AUTOMATIZACION INDUSTRIAL

Práctica 2

INTRODUCCIÓN AL PLC LOGO y LOGO Soft (2) CONEXIONES Y PUESTA EN SERVICIO

Indice

- 1) Objetivos
- 2) Referencias
- 3) Instrumentos y materiales
- 4) Desarrollo
- 5) Evaluación

1) OBJETIVO DE LA PRACTICA

Ejercitar el conexionado básico del PLC LOGO y demostrar de modo práctico el funcionamiento de la practica 1

2) REFERENCIAS: Conocimientos de PLC; Bibliografía: Automatización de Pedro Romera,

3) INSTRUMENTOS Y MATERIALES: PC con programa LOGO Soft Comfort., PLC LOGO, Multímetro, trae un PenDriver - Herramientas varias.-

4) DESARROLLO: Cargar los diagramas de la práctica 1 desde el LOGO Soft al PLC LOGO (mediante el cable de comunicación), conectarlo físicamente y realizar las pruebas de funcionamiento en la maqueta de prueba para tal fin

5) EVALUACIÓN

La práctica se evaluará sobre informes que el alumno debe entregar con los diagramas de conexiones del PLC LOGO tanto realizadas desde el LOGO SOFT como diagramas de conexiones físicas al PLC, el informe debe contener las figuras de los módulos del sistema automática y su conexionado.-